



WIR SUCHEN GENAU SIE!

Schulz ist einer der in Europa führenden Hersteller von lösemittel- und konservierungsmittelfreien Farben und Lacken mit langjährigen engen Beziehungen zu marktführenden Heimwerker- und Baumarktkonzernen in Europa und Übersee. Gegründet im Jahr 1966 beschäftigen wir als Familienunternehmen an unserem Standort Langenlonsheim in der Region Bad Kreuznach/Bingen rund 300 Mitarbeiter, die ein wesentlicher Teil unserer Erfolgsgeschichte sind und denen unsere volle Wertschätzung gilt.

Bei Schulz erwarten Sie verantwortungsvolle und abwechslungsreiche Aufgaben, ein engagiertes und motiviertes Team, vielfältige Chancen für Ihre persönliche Weiterentwicklung sowie die Möglichkeit, den Aufbau eines modernen IT-Managements mitzugestalten.

Senior Application Engineer (m/w/d)

Ihre Aufgabenfelder

Führungsaufgaben

- Führung von Arbeitsgruppen (z.B. Farbmischmaschinen)
- Führung der extern zuarbeitenden Softwareentwickler
- Koordination von fachbereichsübergreifenden IT-Projekten
- Ausbildung von Auszubildenden und Praktikanten

Betreuung unserer Farbwelten bei Handelspartnern

- Wartung und Weiterentwicklung der Software und Schnittstellen unserer Farbmischmaschinen bei Handelspartnern, mit dem Ziel eine anwenderfreundliche und informative Bedienoberfläche zu bieten
- Kommunikation und Supportleistungen für die Handelspartner
- Einkauf und Konfiguration der Embedded PC's für Farbmischmaschinen
- Analysen und Auswertungen zu den gemischten Produkten in den Märkten zur Weiterentwicklung der Farbwelten für Endverbraucher

Betreuung von Anwendungssoftware in unserem Unternehmen

- Fachverantwortung für das Customizing und die Weiterentwicklung unseres ERP Systems Business-Central
- Implementierung und Integration von Anwendungen/Anpassungen in Business-Central
- Reporterstellung und -anpassung in unserem ERP-System Business-Central
- Betreuung der ERP-Nutzer in der Anwendung von Business-Central
- Betreuung und Weiterentwicklung unserer für die Unternehmenssteuerung essenziellen Reporting- und Planungslösung DeltaMaster

- Einspielen diverser Software-Updates, Durchführung von Softwaretests und Dokumentation
- Analyse der Anforderungen unserer Fachabteilung und Erstellung von Change Requests
- Einrichtung von Workflows im Unternehmen
- Weiterentwicklung und Betreuung des Ticketsystems TopDesk und der Projektsoftware OpenProjekt
- Arbeiten mit dem Microsoft SQL Server Management Studio und Anpassung von bestehendem SQL-Code
- Sachgerechte Verwaltung der durch die Firma entwickelten Codes in GitLAB

Sicherstellen der Datenkommunikation

- Betreuung des EDI-Datentransfers aus Business-Central für interne und externe Kommunikation
- Administration der AS2 Mendelson Server/Client Umgebung
- Datentransfer aus Business-Central über XML u.a. an das Produktinformations-Managementsystem (PIM)
- Sicherstellen der Kommunikationsfähigkeiten mit externen Stellen durch kontinuierliche Aktualisierung der Software-Zertifikate und Lizenzierungen

Zur erfolgreichen Umsetzung bringen Sie mit

- Ein abgeschlossenes Studium oder eine Ausbildung im IT-Bereich (z.B. als Fachinformatiker für Anwendungsentwicklung (m/w/d) o.ä.)
- Berufserfahrung im IT-Bereich, idealerweise im mittelständischen produktionsnahen Umfeld
- Erfahrung in der Anwendungsentwicklung, der Programmierung und in der Betreuung von Fachanwendern
- Sehr gute Kenntnisse der deutschen Sprache (in Wort und Schrift) und gute Verständnis für englischsprachige Fachliteratur
- Fachwissen auf den Gebieten Programmierung in VB.net, QT/C++, SQL auf dem aktuellen Stand, sowie die Bereitschaft sich in die Programmiersprache PHP, AngularJS TypeScript einzuarbeiten und diese anzuwenden.
- Freude, sich tief in bestehende Systeme und Softwarelösungen hineinzudenken und diese weiterzuentwickeln.
- Selbstständiges, strukturiertes und problemlösungsorientiertes Handeln
- Verbindliches, souveränes und emphatisches Auftreten in Verbindung mit ausgeprägter Organisations- und Kommunikationsfähigkeit
- Bereitschaft zur Weiterentwicklung ihrer Führungsfähigkeiten

Als Anreiz und Ausgleich bieten wir Ihnen

- Ein interessantes und abwechslungsreiches Tätigkeitsfeld mit viel Gestaltungsspielraum in einer attraktiven Region, in der andere Urlaub machen, mit familienfreundlichem bezahlbaren Lebensstandard, exzellenter Infrastruktur und viel Natur für Freizeitaktivitäten.
- Eine unbefristete Festanstellung in Vollzeit mit attraktivem leistungsgerechten Leistungs- und Vergütungspaket
- Betriebliche Altersvorsorge
- Vereinbarkeit von Familie, Privatleben und Beruf (Gleitzeit-/Hybridarbeit)
- Fachliche Entwicklungs- und Weiterbildungsmöglichkeiten auch mit dem Ziel der Übernahme von Führungsaufgaben
- Ein modern ausgestatteter, ergonomischer Arbeitsplatz mit guter Infrastruktur
- Ein offenes und familiäres Betriebsklima mit gemeinsamen Events
- Mitarbeiterrabatte auf die eigene Produktpalette
- Ausreichend Parkplätze am Firmengebäude

Schulz Farben- und Lackfabrik

Frau Saskia Bär | Personalabteilung

An der Altnah 10 | 55450 Langenlonsheim
 Telefon +49 (0) 67 04 - 93 88-0
 bewerbung@schulz-farben.de
 www.schulz-farben.de

